

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-08-004

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 RH02

| | | |
|------------|----|---|
| 质量部 结论 | 合格 | 检验员签章：  2024年08月25日 |
| 主管领导 结论 | 合格 | 主管领导签章：  2024年08月25日 |

填发单位公章：



填单日期：2024.08.25

自检报告

| | | | |
|--------------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 零件编号 | 零件名称 | 图纸版本 | 车型 |
| 1106010-QB02 | 燃油泵带油位传感器总成 | A | V506-QB02 |
| 供应商代码 | 供应商名称 | 外观 | 尺寸 |
| LRC18 | 重庆万力联兴实业(集团)有限公司 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | 材料 | 性能 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

| 检查项目 | 标准值 | 4 | 结果 | 备注 |
|------|-----------|---|-----------|----|
| 1 | 外观检查 | | | |
| 1.1 | 表面外观 | 燃油泵带油位传感器总成、滤油器、储油桶、管接头和油泵法兰盘的表面应无异物、碎屑、毛刺及塑料粒子等杂物，同时不允许有损伤、裂纹、裂痕，镀层表面应光亮、均匀、致密，不得有白色腐蚀和红色锈迹。 | 合格 | |
| 1.2 | 连接外观 | 燃油泵带油位传感器总成管路和电气连接部位应牢固、可靠，无任何缺陷。 | 合格 | |
| 1.3 | 标识 | 燃油泵带油位传感器总成上的厂标应完整、清晰。 | 合格 | |
| 2 | 尺寸 | | | |
| 2.1 | 法兰盘外径 | $\Phi 152 \pm 1$ | 152.10 | 合格 |
| 2.2 | 法兰密封外径 | $\Phi 129.5 \pm 0.5$ | 129.30 | 合格 |
| 2.3 | 法兰裙边高度 | 15 ± 0.5 | 15.07 | 合格 |
| 2.4 | 法兰盘厚度 | 3 ± 0.2 | 3.00 | 合格 |
| 2.5 | 自由高度 | 350 ± 10 | 351.86 | 合格 |
| 2.6 | 出油管外径 | $\Phi 9.49 \pm 0.06$ | 9.502 | 合格 |
| 2.7 | 出油管止口外径 | $\Phi 12.94 \pm 0.21$ | 12.96 | 合格 |
| 2.8 | 出油管长度 | 21.12 ± 0.25 | 21.17 | 合格 |
| 2.9 | 接插件长度 | 32.7 ± 0.1 | 32.73 | 合格 |
| 2.10 | 接插件宽度 | 10 ± 0.1 | 10.01 | 合格 |
| 2.11 | 远端引射外径 | $\Phi 7.89 \pm 0.06$ | 7.864 | 合格 |
| 2.12 | 远端引射管止口尺寸 | $\Phi 10.98 \pm 0.15$ | 10.92 | 合格 |
| 2.13 | 法兰盘平面度 | ≤ 0.8 | 0.502 | 合格 |
| 2.14 | 加热管凸台外径 | $\Phi 10.98 \pm 0.15$ | 10.90 | 合格 |
| 2.15 | 加热管外径 | $\Phi 7.89 \pm 0.06$ | 7.861 | 合格 |
| 3 | 材料 | | | |
| 3.1 | POM | F20-02/M90-44 | 供应商提供材质报告 | |
| 3.2 | PA11 | BESN P212 CTL+P40TL | 供应商提供材质报告 | |

自检报告



注: 匹配件将尺寸检测数据表作为附件提交即可, 不需要在本报告中记录检测结果