

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-034

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

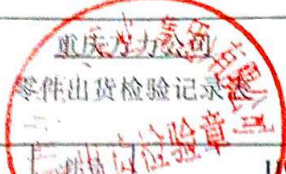
供货批号 R201

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年05月25日
主管领 导结论	合格	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.25

重庆力泰 零件出货检验记录 		协展品保		协力厂商			
		核准	审核	核准	审核	作成	作成日期
				曹新文	陈娟	④检12	2024-5-25

车型	V506	零件号	L06010-QB02	件名	燃油泵带油位传感器总成	生产日期	2024-5-25
<input type="checkbox"/> 采购件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		数量	1 EA	交货日期	2024-5-25	交货数量	1 EA
		库存		结余数量	0		

记录内容: 外观检查 尺寸检查 材质检查 焊接检查 电镀试验 性能试验

厂商 通商	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	抽样 区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=	客户判定	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ()
	<input type="checkbox"/> 不合格		<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1		<input type="checkbox"/> 不合格	
核准	曹新文	审核	陈娟	检验	④检12	核准

NO	日期	检查项目追加	确认	取消日	确认	备注
1						
2						
3						
4						
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;					
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;					
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。					

顺序	检测项目	实测	判定	备注
1	外观 燃油泵带油位传感器总成, 燃油器、储油筒、管接头油压法兰盖的表面应无异物, 碎屑、毛刺、焊渣等杂质, 同时不允许有损伤、裂纹, 漆膜表面应光亮均匀致密不得有白色霉斑红色锈迹	合格	合格	
2	Φ152±1	152.12	合格	
3	Φ122±0.5	122.02	合格	
4	0.8	0.555	合格	
5	3±0.2	3.00	合格	
6	Φ10.98±0.15	10.96	合格	
7	Φ7.89±0.06	7.88	合格	
8	Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.90	合格	
9	2.15±0.17	2.16	合格	
10	21.12±0.25	21.12	合格	
11	325±3	325.16	合格	
12	350±10	349.54	合格	
13	21.12±0.25	21.14	合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.92																	合格	
17		33±0.5	33.12																	合格	
18		50.5±0.6	50.58																	合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.1																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.8																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.3																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.9																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.7																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.7																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.9																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.0																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	217.2																	合格	
32			12.96																		合格
33			172.1																		合格
34			11.78																		合格
35			120.0																		合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。