

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-023

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R201

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年05月25日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.25



协展品保 核准      审核		协力厂商 核准      审核      作成      作成日期			
		曹新文	陈伟		2024-5-25
车型 V506	零件号 1106010-QB02	件名 燃油泵带油位传感器总成	生产日期 2024-5-25		
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件	生产总数 1 EA	交货日期 2024-5-25 交货数量 1 EA 结余数量 0			

记录内容: 外观检查   尺寸检查   材质检查   焊接检查   电镀试验   性能试验

厂商判定 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=	客户判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )	
		<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1			
<input type="checkbox"/> 正常 n=					
<input type="checkbox"/> 减量 n=					
批准 曹新文	审核 陈伟	检验	核准	审核	检验

NO	日期	检查项目追加	确认	取消	备注
1					
2					
3					
4					
5					

备注: 1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;  
 2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;  
 3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。

部位	检查项目	检验项目	实测							判定	备注	
			23									
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	合格								合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.10								合格	
3		Φ122±0.5	122.14								合格	
4		0.8	0.524								合格	
5		3±0.2	3.08								合格	
6		Φ10.98±0.15	10.98								合格	
7		Φ7.89±0.06	7.90								合格	
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.90								合格	
9		2.15±0.17	2.16								合格	
10		21.12±0.25	21.14								合格	
11		325±3	324.80								合格	
12		350±10	349.68								合格	
13		21.12±0.25	21.18								合格	



14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94																		合格	
17		33±0.5	33.18																		合格	
18		50.5±0.6	50.48																		合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.4																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.1																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.3																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.1																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.6																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.8																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.9																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	216.3																		合格	
32			12.57																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	175.7																			合格
34			11.35																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	118.2																			合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。