

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-05-014

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 R201

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年05月25日
主管领 导结论	合格	主管领导签章:  2024年05月25日

填发单位公章:



填单日期: 2024.05.25

重庆万力公司 零件出货检验记录表				物料品牌		协议号		批准		审核		作成		作成日期							
								曹新文		陈峰		④检12		2024-5-25							
车型	V506	料号	106010-QB02	料名	燃油泵带油位传感器总成				零件号	2024-5-25											
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		外协 总装	EA	交货期	2024-5-25				交货数量	1 EA											
				结余数量	0																
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																					
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样 区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 全收 <input type="checkbox"/> 挑退 <input type="checkbox"/> 翻退 ()									
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1						<input type="checkbox"/> 不合格											
批准	曹新文		审核	陈峰	检验	④检12				核准			审核								
				NO	日期	检查项目追加				确认取消项目	确认	备注									
				1																	
				2																	
				3																	
				4																	
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;																				
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;																				
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。																				
部位	检查项目	检验项目		实测								判定	备注								
外形及安装尺寸 (mm)	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盖的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		14	合格											合格					
		Φ152±1		152.08													合格				
		Φ122±0.5		122.00													合格				
		□ 0.8		0.527													合格				
		3±0.2		3.00													合格				
		Φ10.98±0.15		10.92													合格				
		Φ7.89±0.06		7.86													合格				
		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}		4.92													合格				
		2.15±0.17		2.12													合格				
		21.12±0.25		21.18													合格				
		325±3		325.16													合格				
		350±10		347.16													合格				
		21.12±0.25		21.10													合格				

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.12																	合格			
15		Φ9.49±0.06	9.46																		合格		
16		Φ12.94±0.21	12.96																			合格	
17		33±0.5	33.18																			合格	
18		50.5±0.6	50.58																			合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.4																		合格		
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.0																			合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.3																			合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																			合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.0																			合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.6																				合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.8																				合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																				合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																				合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																				合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																				合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。		合格																		合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	220.4																			合格	
32			12.72																				合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	182.0																				合格
34			11.62																				合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	100.1																				合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。