

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-094

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 Rc02

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年03月28日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章: 

填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商											
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期								
V506		件号		1106010-QB02		件名		燃油泵带油位传感器总成		生产日期	2024/3/28						
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数		1 EA		交货履历		交货日期		2024/3/28							
								交货数量		1 EA							
								结余数量		0							
记录内容： <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																	
厂商判定		<input checked="" type="checkbox"/> 合格  <input type="checkbox"/> 不合格		抽样区分		<input type="checkbox"/> 全检 n= <input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1 <input type="checkbox"/> 正常 n= <input type="checkbox"/> 减量 n=		客户判定		<input type="checkbox"/> 合格  <input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 ( ) <input type="checkbox"/> 剔退 ( )					
						核准				审核		检验					
批		曹昕文		审核		陈娟		检验		曹昕文		曹昕文					
备注		1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;		NO		日期		检查项目追加		确认		取消日		确认		备注	
		2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;		1													
		3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。		2													
				3													
				4													
		5															
部位		检查项目		检验项目		实测						判定		备注			
1		外观		燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		94		合格				合格					
2				Φ152±1		152.10						合格					
3				Φ122±0.5		122.14						合格					
4				□ 0.8		0.528						合格					
5				3±0.2		3.08						合格					
6				Φ10.98±0.15		10.90						合格					
7		外形及安装尺寸 (mm)		Φ7.89±0.06		7.88						合格					
8				Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>		4.90						合格					
9				2.15±0.17		2.12						合格					
10				21.12±0.25		21.16						合格					
11				325±3		325.26						合格					
12				350±10		349.28						合格					
13				21.12±0.25		21.14						合格					

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16															合格	
15		Φ9.49±0.06	9.48															合格	
16		Φ12.94±0.21	12.94															合格	
17		33±0.5	33.16																合格
18		50.5±0.6	50.52																合格
19	油位传感性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.2															合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	352.0															合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2															合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.4															合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.9															合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4															合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.6															合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6															合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8															合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0															合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9															合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格															合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	214.1															合格	
32			12.90															合格	
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	170.4															合格	
34			11.69															合格	
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	113.0															合格	

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。