

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-070

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 RC02

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年03月28日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章  出货检验章

填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商										
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期							
						曹新文	陈妍	W检12	2024/3/28							
车型	V506	件号	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成			生产日期	2024/3/28						
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件	生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/28											
				交货数量	1 EA											
				结余数量	0											
记录内容： <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定	<input type="checkbox"/> 合格			<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )						
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1			<input type="checkbox"/> 不合格									
批准	曹新文		审核	陈妍		检验	W检12			核准						
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;				NO	日期	检查项目追加			确认	取消日	确认	备注			
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;				1											
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。				2											
					3											
					4											
部位	检查项目	检验项目		实测								判定	备注			
	1 外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	70											合格		
			Φ152±1		152.12										合格	
			Φ122±0.5		122.08										合格	
			□ 0.8		0.553										合格	
			3±0.2		3.04										合格	
			Φ10.98±0.15		10.96										合格	
			Φ7.89±0.06		7.90										合格	
			Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>		4.90										合格	
			2.15±0.17		2.12										合格	
			21.12±0.25		21.18										合格	
			325±3		324.90										合格	
			350±10		347.18										合格	
21.12±0.25			21.14										合格			

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																	合格	
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格
16		Φ12.94±0.21	12.96																		合格
17		33±0.5	33.12																		合格
18		50.5±0.6	50.44																		合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.2																		合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.8																		合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.0																		合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.2																		合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.8																		合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4																		合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.6																		合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6																		合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.7																		合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.9																		合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																		合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	230.5																		合格
32			12.70																		
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	188.6																		合格
34			11.52																		
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	127.8																		

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。