

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-042

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R102

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年03月28日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司  
零件出货检验记录表

协展品保		协力厂商			
核准	审核	核准	审核	作成	作成日期
		曹新文	陈娟	12	2024/3/28

车型	V506	件号	1106010-QB02			件名	燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/28	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件	生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/28								
				交货数量	1 EA								
				结余数量	0								

记录内容：外观检查 尺寸检查 材质检查 焊接检查 电镀试验 性能试验

厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=	客户判定	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )		
	<input type="checkbox"/> 不合格		<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1 <input type="checkbox"/> 正常 n= <input type="checkbox"/> 减量 n=		<input type="checkbox"/> 不合格			
批准	曹新文	审核	陈娟	检验	12	核准	审核	检验

备注	NO	日期	检查项目追加	确认	取消口	确认	备注
	1						
	2						
	3						
	4						
5							

1. 问题点发生后，请当日追加管制项目，由主管确认；  
 2. 管制项目一个月无不良再发可取消，保安项目需三个月；  
 3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。

部位	检查项目	检验项目	实测								判定	备注	
			42										
1	外观	燃油泵带油位传感器总成，滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物，碎屑、毛刺塑料子等杂物，同时不允许有损伤，裂纹，裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	合格									合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.02									合格	
3		Φ122±0.5	122.00									合格	
4		0.8	0.512									合格	
5		3±0.2	3.02									合格	
6		Φ10.98±0.15	10.94									合格	
7		Φ7.89±0.06	7.90									合格	
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.96									合格	
9		2.15±0.17	2.14									合格	
10		21.12±0.25	21.16									合格	
11		325±3	325.22									合格	
12		350±10	348.04									合格	
13		21.12±0.25	21.16									合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.46																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.90																	合格	
17		33±0.5	33.14																	合格	
18		50.5±0.6	50.48																	合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.3																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.8																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.5																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.0																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.5																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.7																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.8																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.9																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	217.3																	合格	
32			13.26																		合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	174.9																		合格
34			12.05																		合格
35			电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	117.0																	合格

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。