

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-091

用户单位 吉林协展


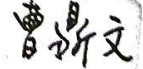
产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R002

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年03月28日
主管领 导结论	合格	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商						
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期			
车型		V506	件号	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成			生产日期	2024/3/28	
<input type="checkbox"/> 来件 <input type="checkbox"/> 翻件 <input type="checkbox"/> 零件 <input type="checkbox"/> 翻件		生产日期	1 EA	交货日期	2024/3/28		交货数量	1 EA		结余数量	0	
检验内容: <input type="checkbox"/> 外观检验 <input type="checkbox"/> 尺寸检验 <input type="checkbox"/> 材料检验 <input type="checkbox"/> 焊接检验 <input type="checkbox"/> 电测试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验												
<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	合格数 n= 不合格数 n=1 正数 n= 重量 n=	客户判定				<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 刷退 ()				
		曹新文	曹新文	陈新	陈新	曹新文	核准	审核	检验			
缺陷 1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认; 2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月; 3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。	NO	日期	检查项目追加				确认	取消	确认	备注		
	1											
	2											
	3											
	4											
5												
5	判定 91											
1	外观	零件表面应无油污、锈迹、毛刺、划伤、凹痕、气孔、夹杂等缺陷。零件表面应无异物、毛刺、毛刺、毛刺等杂质, 同时不允许有划伤、裂纹、裂痕等缺陷。零件表面应光滑无毛刺, 不得有白色氧化膜、红色锈迹。				合格					合格	
2		Φ152±1	152.18					合格				
3		Φ122±0.5	122.08					合格				
4		0.8	0.554					合格				
5		3±0.2	3.08					合格				
6		Φ10.98±0.15	10.90					合格				
7	外形及安装尺寸 (mm)	Φ7.89±0.06	7.90					合格				
8		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}	4.92					合格				
9		2.15±0.17	2.16					合格				
10		21.12±0.25	21.14					合格				
11		325±3	324.66					合格				
12		350±10	347.86					合格				
13		21.12±0.25	21.14					合格				

14	孔径及尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.12																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.96																	合格	
17		33±0.5	33.00																	合格	
18		50.5±0.6	50.52																	合格	
19	油位器零件	9.7±2mm 370±2Ω	371.2																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.9																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.4																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.9																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.3																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.5																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.7																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.9																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.0																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	217.7																	合格	
32			12.91																		合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	170.3																		合格
34			11.70																		合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	110.0																		合格

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。