

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-027

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 RC02

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024年03月28日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024年03月28日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.28

重庆万力公司 零件出货检验记录表			协展品保		协力厂商				
			核准	审核	核准	审核	作成	作成日期	
					曹新文	陈娟	④检12	2024/3/28	
车型	V506	件号	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成		生产日期	2024/3/28
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/28			
					交货数量	1 EA			
					结余数量	0			

记录内容: 外观检查 尺寸检查 材质检查 焊接检查 电镀试验 性能试验

厂 商 判 定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	抽 样 区 分	<input type="checkbox"/> 全检 n= <input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1 <input type="checkbox"/> 正常 n= <input type="checkbox"/> 减量 n=		客 户 判 定	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )	
	<input type="checkbox"/> 不合格								
批 准	曹新文	审 核	陈娟	检 验	④检12	核 准		审 核	检 验

NO	日期	检查项目追加	确认	取消口	确认	备注
2						
3						
4						
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;	5				
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;					
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。					

部 位	检 查 项 目	检 验 项 目	实 测						判 定	备 注
			27							
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	合格						合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.18						合格	
3		Φ122±0.5	122.08						合格	
4		□ 0.8	0.525						合格	
5		3±0.2	3.04						合格	
6		Φ10.98±0.15	10.94						合格	
7		Φ7.89±0.06	7.86						合格	
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.96						合格	
9		2.15±0.17	2.14						合格	
10		21.12±0.25	21.16						合格	
11		325±3	324.82						合格	
12		350±10	348.44						合格	
13		21.12±0.25	21.10						合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																	合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格	
16		Φ12.94±0.21	12.90																		合格	
17		33±0.5	33.12																		合格	
18		50.5±0.6	50.58																		合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.2																		合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.9																		合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																		合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.4																		合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	248.0																		合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.6																		合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.7																		合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.7																		合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																		合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	74.0																		合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	41.0																		合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																		合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	213.5																		合格	
32			13.14																			合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	170.0																			合格
34			11.94																			合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	100.2																			合格

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。