

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-007

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 R602

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年03月22日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024年03月22日

填发单位公章:  质管部

填单日期: 2024.03.22

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商							
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期	
						曹昕文		陈新		W检12		2024-3-22			
4. 型	V506	件号	1106010-QB02				件名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024-3-22	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历		交货日期	2024-3-22		交货数量	EA		结余数量			
记录内容： <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验															
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=				客户判定				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ()	
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input type="checkbox"/> 严格 n=1								<input type="checkbox"/> 不合格			
批准	曹昕文		审核	陈新		检验	W检12		核准		审核	检验			
				NO	日期	检查项目追加				确认	取消	确认	备注		
				1											
				2											
				3											
				4											
备注				5											
1. 问题点发生后, 请当口追加管制项目, 由主管确认;															
2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;															
3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。															
部位	检查项目	检验项目		实测								判定	备注		
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		7	合格									合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1		152.12										合格	
3		Φ122±0.5		122.10										合格	
4		□ 0.8		0.595										合格	
5		3±0.2		3.00										合格	
6		Φ10.98±0.15		10.98										合格	
7		Φ7.89±0.06		7.86										合格	
8		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}		4.94										合格	
9		2.15±0.17		2.14										合格	
10		21.12±0.25		21.10										合格	
11		325±3		324.68										合格	
12		350±10		348.46										合格	
13		21.12±0.25		21.18										合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																	合格			
15		Φ9.49±0.06	9.48																		合格		
16		Φ12.94±0.21	12.96																			合格	
17		33±0.5	33.14																			合格	
18		50.5±0.6	50.48																			合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.3																		合格		
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.9																			合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																			合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.4																			合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.9																			合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4																				合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.6																				合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.7																				合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.8																				合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.8																				合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.9																				合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面, 输回油管伸法兰处, 电线插片连接处应无游离气泡溢。										合格										合格	
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	221.6																			合格	
32			13.64																				合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	179.3																				合格
34			12.27																				合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	120.6																				合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。