

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-071

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 B601

质量部 结论	合格	检验员签章：  2024年03月12日
主管领导 结论	合格	主管领导签章：  2024年03月12日

填发单位公章



填单日期: 2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商					
				核准	审核	核准	审核	作成	作成日期		
车型		V506	件号	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成		生产日期	2024/3/12	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期: 2024/3/12 交货数量: 1 EA 结余数量: 0						
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验											
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定	<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ()		
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1			<input type="checkbox"/> 不合格				
批准	曹新文		审核	陈娟	检验	WJ 检12		核准	审核	检验	
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;				NO	日期	检查项目追加	确认	取消日	确认	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;				1						
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。				2						
					3						
					4						
部位	检查项目	检验项目				实测				判定	备注
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹				合格				合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1				152.10				合格	
3		Φ122±0.5				122.06				合格	
4		□ 0.8				0.579				合格	
5		3±0.2				3.04				合格	
6		Φ10.98±0.15				10.94				合格	
7		Φ7.89±0.06				7.86				合格	
8		Φ4.9 ^{+0.3} _{-0.2}				4.94				合格	
9		2.15±0.17				2.10				合格	
10		21.12±0.25				21.12				合格	
11		325±3				324.66				合格	
12		350±10				348.88				合格	
13		21.12±0.25				21.10				合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.12															合格	
15		Φ9.49±0.06	9.50																合格
16		Φ12.94±0.21	12.92																合格
17		33±0.5	33.16																合格
18		50.5±0.6	50.46																合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.2																合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6																合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.8																合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0																合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.4																合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1																合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	177.9																合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4																合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.4																合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.6																合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.6																合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																合格
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	223.6																合格
32			12.90																合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	183.9																合格
34			11.72																合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	123.5																合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。