

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-013

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

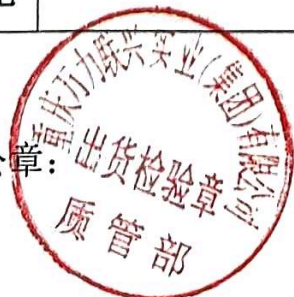
产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 2401

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章：  2024年03月12日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章：  2024年03月12日

填发单位公章：



填单日期：2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商						
核准		审核		核准		审核		作成		作成日期				
				曹新文		陈娟		W检12		2024/3/12				
车型	V506	件号	1106010-QB02				件名	燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/12	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1 EA	交货履历	交货日期	2024/3/12								
				交货数量	1 EA									
				结余数量	0									
记录内容: <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验														
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定		<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )				
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1				<input type="checkbox"/> 不合格						
批准	曹新文		审核	陈娟	检验	W检12		核准			审核			
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;				NO	日期	检查项目追加		确认	取消日	确认	备注		
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;				1									
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。				2									
					3									
					4									
					5									
部位	检查项目	检验项目		实测								判定	备注	
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹		1	合格							合格		
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1		152.16								合格		
3		Φ122±0.5		122.10								合格		
4		□ 0.8		0.523								合格		
5		3±0.2		3.02								合格		
6		Φ10.98±0.15		10.90								合格		
7		Φ7.89±0.06		7.88								合格		
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>		4.90								合格		
9		2.15±0.17		2.16								合格		
10		21.12±0.25		21.10								合格		
11		325±3		324.56								合格		
12		350±10		347.46								合格		
13		21.12±0.25		21.14								合格		

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.10									合格
15		Φ9.49±0.06	9.50									合格
16		Φ12.94±0.21	12.90									合格
17		33±0.5	33.04									合格
18		50.5±0.6	50.42									合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	370.3									合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6									合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.6									合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	281.9									合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.2									合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1									合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	177.9									合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.3									合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.3									合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5									合格
29		313.9±2mm 40±1.5Ω	40.5									合格
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格									合格
31	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	221.2									合格
32			12.81									合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	181.7									合格
34			11.66									合格
35			电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	125.2								

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。