

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-008

用户单位 吉林协展



产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1套

供货批号 R201

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024年03月12日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024年03月12日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.12

重庆万力公司 零件出货检验记录表				协展品保		协力厂商												
核准		审核		核准		审核		作成	作成日期									
				曹新文		陈昕		W检12	2024/3/12									
车型	V506	件号	1106010-QB02		件名	燃油泵带油位传感器总成			生产日期	2024/3/12								
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	1	EA	交货履历													
		交货日期	2024/3/12		交货数量	1 EA		结余数量		0								
记录内容： <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																		
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=		客户判定				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )						
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input checked="" type="checkbox"/> 严格 n=1						<input type="checkbox"/> 不合格								
批准	曹新文		审核	陈昕		检验	W检12		核准			审核			检验			
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;										NO	日期	检查项目追加		确认	取消日	确认	备注
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;										1							
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。										2							
											3							
											4							
部位	检查项目	实 测										判定	备注					
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	合格										合格					
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.02										合格					
3		Φ122±0.5	122.04										合格					
4		□ 0.8	0.595										合格					
5		3±0.2	3.02										合格					
6		Φ10.98±0.15	10.90										合格					
7		Φ7.89±0.06	7.90										合格					
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.94										合格					
9		2.15±0.17	2.14										合格					
10		21.12±0.25	21.16										合格					
11		325±3	325.02										合格					
12		350±10	349.52										合格					
13		21.12±0.25	21.18										合格					

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.14																合格
15		Φ9.49±0.06	9.48																合格
16		Φ12.94±0.21	12.90																合格
17		33±0.5	33.04																合格
18		50.5±0.6	50.50																合格
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.0																合格
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.5																合格
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.9																合格
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.1																合格
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.6																合格
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1																合格
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.4																合格
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.3																合格
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.5																合格
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5																合格
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.6																合格	
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																合格
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	225.2																合格
32			12.43																合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	184.5																合格
34			11.31																合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	125.3																合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。