

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-007

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 P1117

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章:  2024 年 03 月 04 日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章:  2024 年 03 月 04 日

填发单位公章:



填单日期: 2024.03.04

重庆互力公司 零件出货检验记录表				协展品保				协力厂商								
				核准		审核		核准		审核		作成		作成日期		
						曹新文		陈妍		W检12		2024/3/4				
车型	V506	件号	1106010-QB02	件名		燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/4					
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件		生产总数	EA	交货履历	交货日期	2024/3/4				交货数量	1 EA					
					结余数量	0										
记录内容： <input checked="" type="checkbox"/> 外观检查 <input checked="" type="checkbox"/> 尺寸检查 <input type="checkbox"/> 材质检查 <input type="checkbox"/> 焊接检查 <input type="checkbox"/> 电镀试验 <input checked="" type="checkbox"/> 性能试验																
厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		抽样区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=				客户判定				<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )		
	<input type="checkbox"/> 不合格			<input type="checkbox"/> 严格 n=1								<input type="checkbox"/> 不合格				
批准	曹新文		审核	陈妍	检验	W检12				核准	审核	检验				
备注	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;				NO	日期	检查项目追加				确认	取消日	确认	备注		
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;				1											
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。				2											
					3											
					4											
部位 检查项目 外观 外形及安装尺寸 (mm)	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹			合格									判定	合格	备注	
	2	Φ152±1			152.00									判定	合格	
	3	Φ122±0.5			122.18									判定	合格	
	4	□ 0.8			0.533									判定	合格	
	5	3±0.2			3.02									判定	合格	
	6	Φ10.98±0.15			10.96									判定	合格	
	7	Φ7.89±0.06			7.88									判定	合格	
	8	Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>			4.92									判定	合格	
	9	2.15±0.17			2.10									判定	合格	
	10	21.12±0.25			21.18									判定	合格	
	11	325±3			325.30									判定	合格	
	12	350±10			347.54									判定	合格	
	13	21.12±0.25			21.14									判定	合格	
				7									判定		备注	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.12																合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																	合格	
16		Φ12.94±0.21	12.92																	合格	
17		33±0.5	33.16																	合格	
18		50.5±0.6	50.54																	合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.1																	合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.8																	合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	317.2																	合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.3																	合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.8																	合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.4																	合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.5																	合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.6																	合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.6																	合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.8																	合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.8																	合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																	合格	
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	205.1																	合格	
32			13.42																		合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	162.1																		合格
34			12.23																		合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	109.5																		合格

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。